

河南PA阻燃母料供应商

发布日期：2025-09-24

PA阻燃母粒都有哪些应用？随着制备技术越发成熟，PA6已经成为了电子电气、汽车、通讯等诸多领域中的热门高分子材料。尤其是PA6复合材料，有着更多样的结构和功能制件。而在这些领域中应用时，PA6复合材料往往会面临高温、易燃、漏电、短路等极端工况，其中可燃性就成为了PA6复合材料能否安全正常工作的重要指标之一。PA6复合材料使得这一指标变得更加复杂：部分复合组分会帮助PA6燃烧，比如常见的玻纤就会因为烛芯效应让材料燃烧得更快。众所周知，工业上对汽车、电器等产品对使用的材料会有非常严格的阻燃要求。因此，兼顾良好阻燃性和机械性能的PA6非常具有研究和商业价值，尤其是在PA66价格居高不下的现在，高阻燃PA6复合材料的潜力非常之大。PA阻燃母粒适用在PA注塑件、线束波纹管、电缆夹等尼龙制品中。河南PA阻燃母料供应商

PA阻燃母粒含卤阻燃体系：一种就是溴化苯乙烯聚合物，它具有极其优越的热稳定性，并且由于它与PA是熔融可混的，因而在加工过程中具有很好的流动性。此外，用它制备的阻燃PA还具有优越的电性能和较好的物理力学性能。这种阻燃剂的局限性在于光稳定性较差且与PA尚不能完全相容。另外其成本与目前国内应用较广的十溴联苯醚相比较。另外一种在PA中应用了许多年的阻燃剂就是敌可燃，它是一种含氯的阻燃剂，具有较高的阻燃效率和电性能，但其在热稳定性方面的局限性使之只适用于加工温度较低的尼龙阻燃体系。河南PA阻燃母料供应商PA阻燃母粒的加入使一般塑料具有或接近工程塑料的应用要求。

PA阻燃母粒的设计原理：一是阻燃母粒受热分解产生自由基捕捉剂，从而中断自由基反应，进而抑制燃烧反应的进行；二是阻燃母粒受热分解释放出惰性气体，充斥在燃烧中心附近，以此将燃烧中心附近的氧气与气相可燃物的浓度明显稀释，从而抑制燃烧条件的形成，起到阻燃作用。协效阻燃模式：部分阻燃母粒同时具有气相阻燃机理及凝聚相阻燃机理，这类阻燃母粒被认为发挥了协效阻燃机理。因阻燃母粒在气相和凝聚相同时发挥作用，聚合物的燃烧会受到更强的抑制。因此，从具体效果上看，发挥协效阻燃作用的阻燃母粒可以起到更加高效的阻燃效果，以此减少PA中阻燃母粒的用量。

PA阻燃母粒多为片状或条状片剂大小的粒子，恰好相当于一般PA材料粒子的大小，比重相对接近，提高它们之间的互容性，更容易分散和添加，而且保护和创造优良的工厂生产环境。特点是分散性能优越、环保无污染、不影响不破坏产品原有性能、耐高温性能优异、使用方便易添加、阻燃效果持久等众多优异特点。可以直接注塑，也被大量用于尼龙单6改性造粒，其选用环保型、耐高温型溴、锑阻燃体系和特殊原料做载体，与PA6树脂有良好的相溶性，所得制品表面光洁，添加量少，阻燃效率高。PA阻燃母粒的包装规格25KG/包。

PA阻燃母粒优点：1. 热稳定性高，适合较高加工温度。2. 机械性能好（与树脂相容性好），各方面性能与纯树脂相近，可用于**PA**直接挤出波纹管、注塑等。3. 产品为环保性产品，符合欧洲绿色环保要求，无粉尘污染。4. 添加成本低，可直接注塑，减少加工环节和费用。使用建议：1、阻燃母粒可用于任何需要阻燃性的**PA**材料，并用三氧化铋粉替代。一般以(3—8%)的比例添加时，推荐达到**UL-94V0**级。2、产品的厚度、工艺等不同，本母料的添加比例也不同，批量生产前必须试制□**PA**阻燃母粒为韧性角状半透明或乳白色结晶性树脂。河南**PA**阻燃母料供应商

PA阻燃母粒具有耐磨的优点。河南**PA**阻燃母料供应商

PA阻燃母粒的应用有以下这些：普遍用作各种机械和电器零件，其中包括轴承、齿轮、滑轮泵叶轮、叶片、高压密封圈、垫、阀座、衬套、输油管、贮油器、绳索、传动带、砂轮胶粘剂、电池箱、电器线圈、电缆接头等。还有包装用带、食品用薄膜(熟食用的高温薄膜和清凉饮料用的低温薄膜)的产量也相当大。 几种常见的**PA**阻燃剂：卤/铋或其它阻燃协同体系、红磷或三聚氰胺类的无卤阻燃体系。从量的角度来说，卤/铋协同体系仍然是使用较普遍的**PA**阻燃体系。在欧洲和亚洲的一些地区，人们正在致力于寻找卤素阻燃剂的替代品。但通常说这些替代体系一般都存在热稳定性低或吸潮等问题。对于红磷来说，还有储存的问题，因其本身为易燃品。河南**PA**阻燃母料供应商